



servizi
e tecnologie
di saldatura
CERTIFICAZIONI

CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

Welder's qualification test certificate

In accordo a
In accordance with

UNI EN ISO 9606-2:2006

CERTIFICATO N°

Certificate n°

WLD.21.0358

Designazione: 141 AC T/P FW 23.1 S T1,5 D15 PB SL Designation:		Riferimento WPS: 03 WPS Reference:	
Saldatore: Cognome / Nome MENI ENEA Welder: Surname / Name:		Identificazione ME Identification:	
Data di Nascita / Luogo di Nascita: 25 DECEMBER 1984 - TRESORE BALNEARIO (BG) Date of birth: / Place of birth:		Foto (Se richiesto) (if required)	
Metodo di Identificazione / Method of Identification: TS: MNENEE84T25L388H			
Datore di Lavoro / Employer: C.M.V. MECCANICA SRL			
Codice / Norma di collaudo: UNI EN ISO 9606-2:2006 (RGC.01W) Code / testing standard:		Esaminatore: Ceruti Mattia Examiner or examining body:	
Conoscenze: Job knowledge:		Accettabile / Acceptable	<input checked="" type="checkbox"/> Non testato / Not Tested

VARIABILI Variables	DETTAGLI DELLA PROVA Test weld detail	CAMPO DI VALIDITÀ Range of qualification
Processi di saldatura Welding processes (5.2)	141 AC	141 AC, 142
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) Product Type (Plate or pipe) (5.3)	T/P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto Type of weld (5.4)	FW	FW
Gruppo Materiale Base Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)	23.1	21÷23
Tipo Metallo d'Apporto Filler Type (5.6)	S - ALSi	ALL ALSi ALLOY TYPE, NM
Tipo gas o flusso di protezione Shielding gas / flux (EN ISO 14175)	I1	ALL INERT GAS
Ausiliari Auxiliaries (e.g. backing gas)	-	-
Spessori Materiali Material Thickness(mm) (5.7)	1,5	0,75 ÷ 3
Spessore depositato A / Thickness material A	-	-
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo Outside Pipe Ø (mm) (5.3; 5.7; 5.8)	15	15 ÷ 30
Posizione di Saldatura Welding Position (5.8)	PB	PA, PB
Dettagli di Saldatura (tab. 7) Welding Details (Table 7) (5.9)	-	-
Saldatura passata singola/multipla (tab. 8) Welding Details (Table 8) (5.9)	SL	SL

Emesso a Issued at	Data d'emissione Date of issue	Data della prova Date of test (9.1)	Validità fino a Validity until	Nome e firma certificatore Name and signature, certifier	ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO PRIS N° 096C Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Forlì (FC) ITALY	07 APR 21	17 MAR 21	16 MAR 23	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLI S. E. T.S. SERVIZI E TECNOLOGIE DI SALDATURA s.r.l.	



TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>	TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>
Esame Visivo (EN ISO 17637) <i>Visual</i>	Positivo	Macrografia (EN ISO 17639) <i>Macro</i>	Positivo
Radiografia (EN ISO 17636) <i>Radiographic examination</i>		Frattura (EN ISO 9017) <i>Fracture</i>	
Magnetoscopia (EN ISO 17635) <i>Magnetic particle</i>		Piega (EN ISO 5173) <i>Bend</i>	
Penetranti (EN ISO 3452-1) <i>Penetrant</i>		Altre Prove <i>Additional tests</i>	

¹⁾Conferma validità semestrale da parte del datore di lavoro (9.2) <i>¹⁾Confirmation for following 6 months by employer or supervisor (refer to 9.2)</i>			Prolungamento Biennale della Qualificazione da parte dell'ente di prova (9.3) <i>Revalidation for qualification by Examiner Body for the following 2 years (refer to 9.3)</i>		
<i>Data / Date</i>	<i>Firma / Signature</i>	<i>Titolo / Position</i>	<i>Data / Date</i>	<i>Firma / Signature</i>	<i>Titolo / Position</i>

Nota: ¹⁾ Conferma da parte del Datore di Lavoro o del Coordinatore della Saldatura / *Confirmation by employer / Welding coordinator.*

