



Designazione: 141 AC P BW 23.1 S T1,5 PA SS NB Designation:		Riferimento WPS: 01 WPS Reference:	
Saldatore: Cognome / Nome Welder: Surname / Name: MENI ENEA		Identificazione Identification: ME	
Data di Nascita / Luogo di Nascita: Date of birth: / Place of birth: 25 DECEMBER 1984 - TRESORE BALNEARIO (BG)		Foto (Se richiesto) (if required)	
Metodo di Identificazione / Method of Identification: TS: MNENEE84T25L388H			
Datore di Lavoro / Employer: C.M.V. MECCANICA SRL			
Codice / Norma di collaudo: UNI EN ISO 9606-2:2006 Code / testing standard: (RGC.01W)		Esaminatore: Examiner or examining body: Ceruti Mattia	
Conoscenze: Job knowledge:		Accettabile / Acceptable	<input checked="" type="checkbox"/> Non testato / Not Tested

VARIABILI Variables	DETTAGLI DELLA PROVA Test weld detail	CAMPO DI VALIDITÀ Range of qualification
Processi di saldatura Welding processes (5.2)	141 AC	141 AC, 142
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) Product Type (Plate or pipe) (5.3)	P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto Type of weld (5.4)	BW	BW, FW
Gruppo Materiale Base Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)	23.1	21÷23
Tipo Metallo d'Apporto Filler Type (5.6)	S - ALSi	ALL ALSi ALLOY TYPE, NM
Tipo gas o flusso di protezione Shielding gas / flux (EN ISO 14175)	I1	ALL INERT GAS
Ausiliari Auxiliaries (e.g. backing gas)	-	-
Spessori Materiali Material Thickness(mm) (5.7)	1,5	0,75 ÷ 3
Spessore depositato A / Thickness material A	-	-
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo Outside Pipe Ø (mm) (5.3; 5.7; 5.8)	-	[SOLO PER TUBI ROTANTI] ≥150 (PA, PB, PC); ≥500
Posizione di Saldatura Welding Position (5.8)	PA	PA, PB
Dettagli di Saldatura (tab. 7) Welding Details (Table 7) (5.9)	SS NB	SS NB, SS MB, BS
Saldatura passata singola/multipla (tab. 8) Welding Details (Table 8) (5.9)	-	-

Emesso a Issued at	Data d'emissione Date of issue	Data della prova Date of test (9.1)	Validità fino a Validity until	Nome e firma certificatore Name and signature, certicator	 <p>ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO PRS N° 086C Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC</p>
Forlì (FC) ITALY	07 APR 21	17 MAR 21	16 MAR 23	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLI S. E.	

↳ T.S. SERVIZI E TECNOLOGIE DI SALDATURA S.r.l.



TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>	TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>
Esame Visivo (EN ISO 17637) <i>Visual</i>	Positivo	Macrografia (EN ISO 17639) <i>Macro</i>	
Radiografia (EN ISO 17636) <i>Radiographic examination</i>		Frattura (EN ISO 9017) <i>Fracture</i>	
Magnetoscopia (EN ISO 17635) <i>Magnetic particle</i>		Piega (EN ISO 5173) <i>Bend</i>	Positivo
Penetranti (EN ISO 3452-1) <i>Penetrant</i>		Altre Prove <i>Additional tests</i>	

¹⁾Conferma validità semestrale da parte del datore di lavoro (9.2) <i>¹⁾Confirmation for following 6 months by employer or supervisor (refer to 9.2)</i>			Prolungamento Biennale della Qualificazione da parte dell'ente di prova (9.3) <i>Revalidation for qualification by Examiner Body for the following 2 years (refer to 9.3)</i>		
Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position	Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position

Nota: ¹⁾ Conferma da parte del Datore di Lavoro o del Coordinatore della Saldatura / *Confirmation by employer / Welding coordinator.*

