

Designazione: 135 P FW 8 FM5 S T1,5 PB SL Designation:		Riferimento WPS: 04 WPS Reference:	
Saldatore Welder:	Cognome / Nome Surname / Name: MENI ENEA	Identificazione Identification:	ME
Data di Nascita / Luogo di Nascita: Date of birth: / Place of birth: 25 DECEMBER 1984 - TRESORE BALNEARIO (BG)		Foto (Se richiesto) (if required)	
Metodo di Identificazione / Method of Identification: TS: MNENEE84T25L388H			
Datore di Lavoro Employer: C.M.V. MECCANICA SRL			
Codice / Norma di collaudo: UNI EN ISO 9606-1:2017 Code / testing standard: (RGC.01W)		Esaminatore: Examiner or examining body: Ceruti Mattia	
Conoscenze: Job knowledge:	Accettabile / Acceptable	<input checked="" type="checkbox"/>	Non testato / Not Tested
Prova supplementare di saldatura ad angolo: Supplementary fillet weld test:	Eseguito / Yes	<input checked="" type="checkbox"/>	Non eseguito / No

VARIABILI Variables	DETTAGLI DELLA PROVA Test weld detail	CAMPO DI VALIDITÀ Range of qualification
Processi di saldatura Welding processes (5.2)	135	135, 138
Modalità di Trasferimento [131/135/138] Transfer Mode (5.2)	SHORT ARC	ALL
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) Product Type (Plate or pipe) (5.3)	P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto Type of weld (5.4)	FW	FW
Gruppo Materiale Base Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)	8	1÷11
Gruppo Metallo d'Apporto Filler Material Groups (Table 2-3)	FM5	FM5
Tipo Metallo d'Apporto Filler Type (Table 4-5)	S	S, M
Tipo gas o flusso di protezione Shielding gas / flux (EN ISO 14175)	M12	ALL ACTIVE GAS
Ausiliari Auxiliaries (e.g. backing gas)	-	-
Spessori Materiali Material Thickness(mm) (5.7)	1,5	1,5 ÷ 3
Spessore depositato A / Thickness material A	-	-
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo Outside Pipe Ø (mm) (5.3;5.7;5.8)	-	[SOLO PER LE POSIZIONI PREVISTE] ≥75 (PA, PB, PC, PD) SOLO PER TUBO ROTANTE; ≥500
Posizione di Saldatura Welding Position (5.8)	PB	PA, PB
Dettagli di Saldatura (tab. 11) Welding Details (Table 11) (5.9)	-	-
Saldatura passata singola/multipla (tab. 12) Welding Details (Table 12) (5.9) [Only FW]	SL	SL

Emesso a Issued at	Data d'emissione Date of issue	Data della prova Date of test (9.1)	Rivalidazione Revalidation	Validità fino a Validity until	Nome e firma certificatore Name and signature, certifier	 L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO PRS N° 086C Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Forlì (FC) ITALY	07 APR 21	17 MAR 21	9.3a)	15 MAR 24	 AMMINISTRATORE UNICO S.T.S. SERVIZI E TECNOLOGIE DI SALDATURA RACCHI STEFANO	
			9.3b)	-		
			9.3c)	-		



TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>	TIPO DI PROVA <i>Type of Test</i>	Esito <i>Result</i>
Esame Visivo (EN ISO 17637) <i>Visual</i>	Positivo	Macrografia (EN ISO 17639) <i>Macro</i>	
Radiografia (EN ISO 17636) <i>Radiographic examination</i>		Frattura (EN ISO 9017) <i>Fracture</i>	Positivo
Magnetoscopia (EN ISO 17635) <i>Magnetic particle</i>		Piega (EN ISO 5173) <i>Bend</i>	
Penetranti (EN ISO 3452-1) <i>Penetrant</i>		Altre Prove <i>Additional tests</i>	

¹⁾Conferma validità semestrale da parte del datore di lavoro (9.2) <i>¹⁾Confirmation for following 6 months by employer or supervisor (refer to 9.2)</i>			Prolungamento Biennale della Qualificazione da parte dell'ente di prova (9.3b) <i>Revalidation for qualification by Examiner Body for the following 2 years (refer to 9.3b)</i>		
Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position	Data / Date	Firma / Signature	Titolo / Position

Nota: ¹⁾ Conferma da parte del Datore di Lavoro o del Coordinatore della Saldatura / *Confirmation by employer / Welding coordinator.*

