



// MANUBRI  
CMV





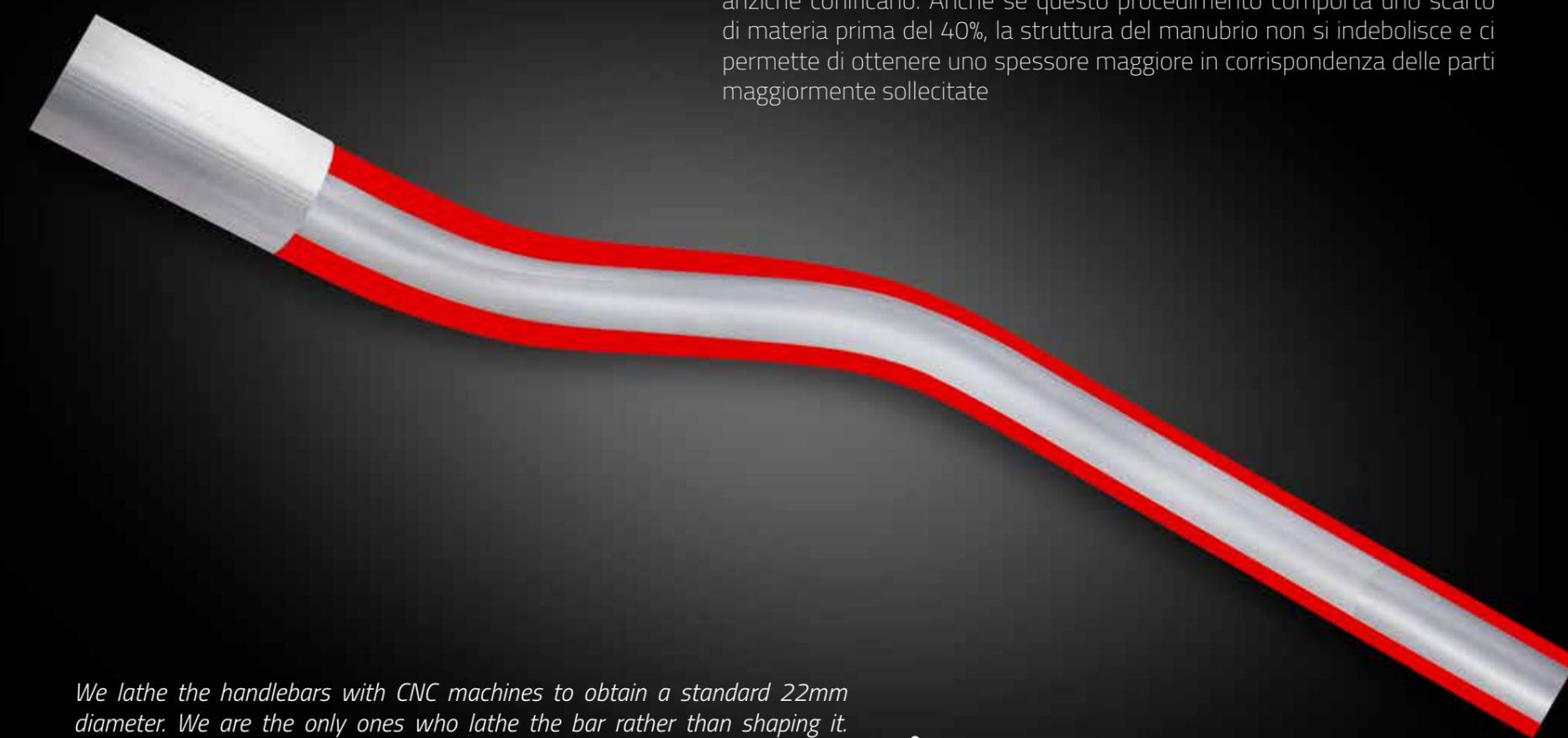
# // 01

Per ottenere i migliori risultati in termini di resistenza e sicurezza, acquistiamo da produttori Europei leader di mercato il tubo in Ergal® da 28,6 mm di diametro con uno spessore di 6,55 mm.

*In order to achieve the best outcome in terms of resistance and safety we rely on the best manufacturers in Europe. We purchase from them Ergal® 28.6 mm x 6.55 mm bars.*



1102



Torniamo con macchine a CNC il tubo per avere alle estremità i 22 mm del diametro standard. Siamo gli unici produttori che torniscono il tubo anziché conificarlo. Anche se questo procedimento comporta uno scarto di materia prima del 40%, la struttura del manubrio non si indebolisce e ci permette di ottenere uno spessore maggiore in corrispondenza delle parti maggiormente sollecitate

*We lathe the handlebars with CNC machines to obtain a standard 22mm diameter. We are the only ones who lathe the bar rather than shaping it. Despite this process implies a waste of 40% on raw materials, the structure of the handlebar stays strong and allows us to obtain a greater thickness in the areas of major fatigue.*



//03

Effettuiamo la zigrinatura millimetrica.

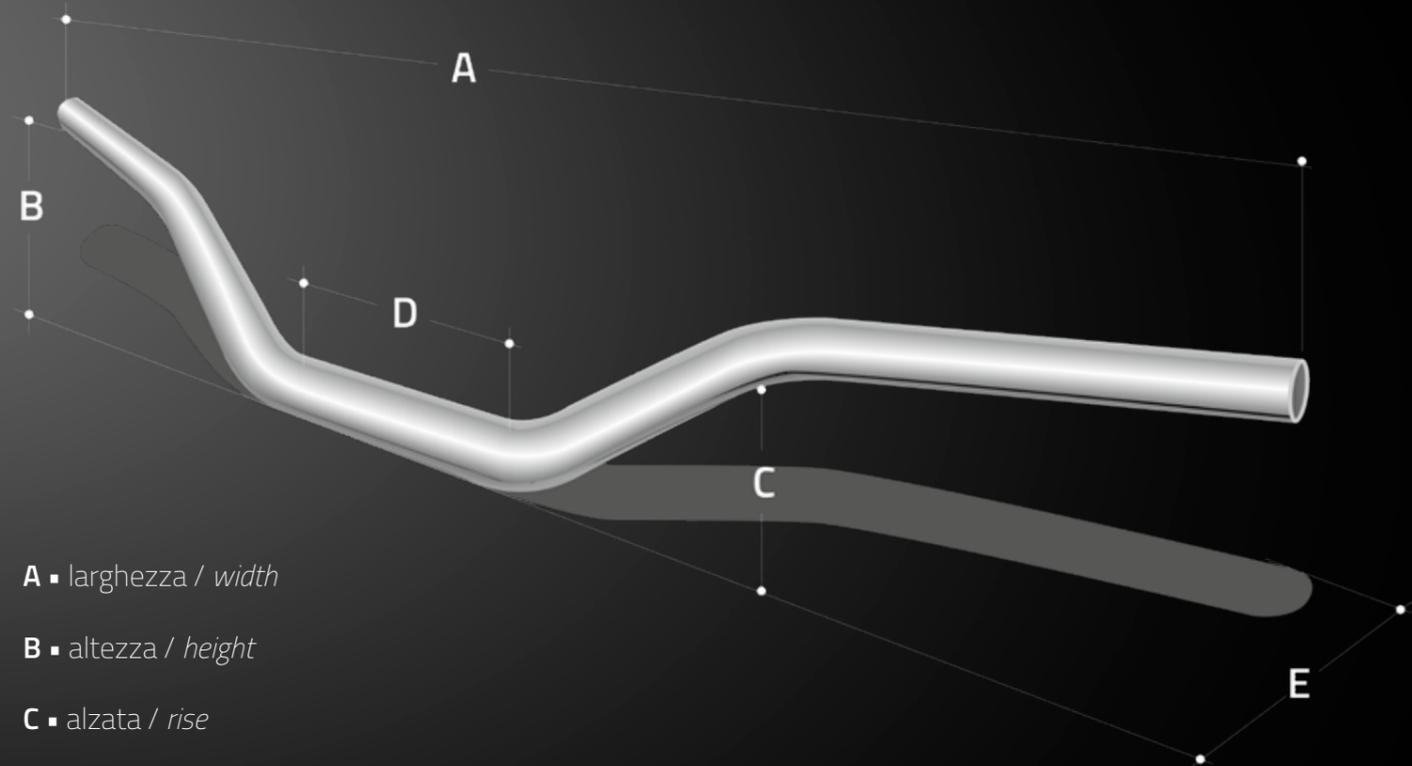
Pieghiamo il manubrio con piegatubi BLM a CNC di ultima generazione con possibilità di avere pieghe personalizzate.

Irrobustiamo il manubrio effettuando l'invecchiamento in forno, portando l'Ergal® dal grado T4 al grado T6.

*We produce the millimetric ridge.*

*We bend the handlebar with BLM tube bending with latest generation CNC allowing customisable folds.*

*We strenghten the handlebar aging it in the oven, turning Ergal from T4 to T6.*



**A** ■ larghezza / width

**B** ■ altezza / height

**C** ■ alzata / rise

**D** ■ larghezza area di fissaggio / clamp area

**E** ■ arretramento / sweep



<b>CODICE MANUBRIO HANDLEBAR BEND</b>	<b>A larghezza / width</b>	<b>B altezza / height</b>	<b>C alzata / rise</b>	<b>D larghezza area di fissaggio / clamp area</b>	<b>E arretramento / sweep</b>
<b>Diametro/diameter 22 mm</b>					
Bend 17 low	800	100	65	150	55
Bend 11 high	797	115	75	130	45
Bend Mini low	730	75	65	145	50
Bend Mini high	730	85	70	145	50
Bend Magura vintage 70's	805	140	90	145	70
Bend Magura vintage 70's straight	815	135	95	145	60
Replica Rizoma MAG001G	730	77	55	130	90
Scrambler 7003	806	110	70	120	45
<b>Diametro / diameter 28,6 mm</b>					
Bend 17 low	805	105	75	145	45
Bend 11 high	795	115	75	145	45
Bend K Mini 85	770	95	60	140	50
Bend replica Magura MSX	810	101	66	140	36
Bend P Michael Pichon	805	91	70	140	48
Bend replica Renthal 673	820	105	60	125	50
Bend TR replica Trial Renthal	805	105	70	140	45
Bend 94 replica KTM	816	103	71	140	34
Bend 96 replica Renthal 996	810	90	55	155	50
Bend 97 replica Renthal 997	795	115	75	145	55
Bend 98 replica Renthal 998	800	105	70	145	55
Bend 99 replica Renthal 999	805	90	45	185	45
Bend GZ01 naked	785	125	72	120	63



# //04

La finitura può essere lucida utilizzando nastri Scotch Brite® o satinata mediante il processo di sabbiatura. L'anodizzazione, che conferisce il colore desiderato, è effettuato da un'azienda leader di mercato. Con il laser MOPA di ultima generazione vengono incise le tacche di centraggio. A richiesta possiamo incidere nomi e loghi in scala di grigio. Prodotto al 100% italiano. Tutti i manubri riportano la scritta: Fatto in Italia da CMV. Ergal 7075 T6 tornito da  $\varnothing$  28,6 x 6,55 mm.

*The finishing can be shiny - using Scotch Brite band - or glazed through sandblasting. The colour is given by the anodizing which is carried out by the best on the market. Notches are made with the latest generation MOPA laser. On request, names and logos can be engraved as well on a grey scale. 100% Italian. All handlebars come with: "Made in Italy by CMV" Ergal 7075 bent from 28.6 x 6.55 mm.*









**C.M.V. MECCANICA S.R.L.**

Via Canale 60 - 24029  
Vertova (BG)  
tel +39 035 713915  
[www.cmvmeccanica.com](http://www.cmvmeccanica.com)