

Organismo Notificato per la Direttiva sugli Apparecchi a Pressione (2014/68/UE)

Notified Body for Pressure Equipment Directive (2014/68/EU)

Benannte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EG)

Certificato n° - Certificate No – Zertifikat Nr:

SAL-2762-2017

CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE DI SALDATURA

WELDEING OPERATOR APPROVAL TEST CERTIFICATE – BEDIENER VON SCHWEISSEINRICHTUNGEN-ZERTIFIKAT

WPS del Costruttore:

Manufacturer's WPS - Hersteller - **07-17-R**
Schweißanweisung:

Rapporto di Prova No. **1706151449**
Test Report Nr. - Prüfbericht Nr.:

Nome dell'operatore di saldatura: **RADICI UMBERTO**
Welding Operator's name - Name des Bedieners:

Identificazione: **Stamp : RU**
Identification - Legitimation:

Metodo di identificazione: **C.F.: RDCMRT72M12D952C**
Method of identification - Art der Legitimation:

Data e luogo di nascita: **12.08.1972 GAZZANIGA (BG)**
Date and place of birth - Geburtsdatum und Ort:

Datore di lavoro: **C.M.V. Meccanica Srl Via Canale, 60 - 24029 Vertova (BG)**
Employer - Beschäftigt bei:

Codice / Norma di collaudo: **UNI EN ISO 14732: 2013**
Code / testing standard - Vorschrift / Prüfnorm:

Prova di conoscenza del funzionamento: **Acceptable**
Functional knowledge test - Functional Fachprüfung: **(according to Annex A)**

Data della Saldatura: **13.06.2017**
Date of Welding - Datum der Schweißung

Riferimento interno No.: **722141635**
Internal Reference Nr. – Interne Referenz Nr:



Conoscenze tecniche: Acceptable Not Tested
Job knowledge – Fachprüfung:

Note:
Remarks – Bemerkung:

	Dettagli della prova di saldatura Weld Test Details - Prüfdaten-Angaben	Campo di validità Range of Approval - Geltungsbereich
Procedimento di saldatura: Welding process - Schweißprozess:	135	135-138
Impianto di saldatura: Welding equipment - Schweißeinrichtung:	OTC DR-3000	SAME TYPE OF WELDING UNIT
Unità di saldatura: Welding unit - Schweißgerät:	OTC DIGITAL PULSE 350	SAME TYPE OF WELDING UNIT
Particolari per saldatura automatizzata in accordo a par 4.2.2 Specifications for automatic welding according to par. 4.2.2 - Angaben nur für automatisches Schweißen nach 4.2.2		
Sensore del giunto: Joint sensor - Nahtsensor:	No Sensor	W/WO Sensor
Controllo del sensore dell'arco Arc Sensor Control -	N.A.	N.A.
Passata singola / Passate multiple: Single run / Multi run - Einlagig / Mehrlagig:	Single	Single
Tipo di unità di saldatura: Type of Welding unit - Art des Schweißgerät:	---	---
Particolari per saldatura automatica in accordo a par 4.2.3 Specifications for mechanized welding according to par. 4.2.3 - Angaben nur für Mechanisches Schweißen nach 4.2.3		
Controllo Visivo / Controllo visivo remoto Visual control/visual remote control–Visuelle Kontrolle/visuelle Fernbedienung	---	---
Controllo automatico della lunghezza dell'arco Automatic arc length control – Automatische Lichtbogenlängensteuerung	---	---
Monitoraggio automatico del giunto Automatic joint tracking - Automatische Fugenfolge	---	---
Posizione di saldatura: Welding position - Schweißposition:	---	---
Passata singola / Passate multiple: Single run / Multi run - Einlagig / Mehrlagig:	---	---
Materiale di supporto: Material Backing – Material Badsicherung	---	---
Inserto Consumabile: Consumable Insert Verbrauchsmaterial insert	---	---

Informazioni aggiuntive – Additional Information – Zusätzliche Hinweise:

Data e luogo: Date and location Datum und ort:	Riquilificazione 5.3 a) Requalification 5.3 a) Requalifizierung 5.3 a)	Rivalidazione 5.3 b) Revalidation 5.3 b) Revalidierung 5.3 b)	Rivalidazione 5.3 c) Revalidation 5.3 c) Revalidierung 5.3 c)	Nome e firma del certificatore: Certifier's Name and Signature Name und Unterschrift des Zertifizierers:
26/06/2017 Sesto San Giovanni (MI)	Validità fino a Validity until Gültigkeit 12.06.2023	Validità fino a Validity until Gültigkeit	Validità fino a Validity until Gültigkeit	Maria Fernandez

