

**Certificato n° - Certificate No – Zertifikat Nr:**

**SAL-2760-2017**

**CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE**

**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE – SCHWEISSER PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG-ZERTIFIKAT**

**Designazione:**

**EN ISO 9606-1 135 P FW FM5 S t1,5 PB sl**

Designation - Bezeichnung:

**WPS del Costruttore:**

Manufacturer's WPS - Hersteller -Schweißanweisung: **05-17**

**Rapporto di Prova n°**

Test Report Nr - Prüfbericht Nr...: **1706151449**

**Nome del Saldatore:**

Welder's name - Name des Schweißers: **RADICI UMBERTO**

**Identificazione:**

Identification - Legitimation: **Stamp : RU**

**Metodo di identificazione:**

Method of identification - Art der Legitimation: **C.F.: RDCMRT72M12D952C**

**Data e luogo di nascita:**

Date and place of birth - Geburtsdatum und Ort: **12.08.1972 GAZZANIGA (BG)**

**Datore di lavoro:**

Employer - Beschäftigt bei: **C.M.V. Meccanica Srl Via Canale, 60 - 24029 Vertova (BG)**

**Codice / Norma di collaudo:**

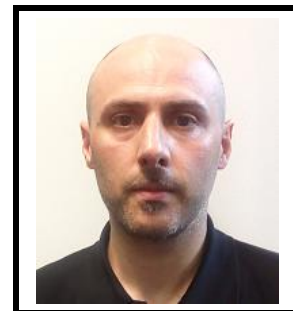
Code / testing standard - Vorschrift / Prüfnorm: **EN ISO 9606-1: 2013**

**Conoscenze tecniche:**

Job knowledge - Fachprüfung:  Acceptable  Not Tested

**Prova supplementare di saldatura ad angolo:**

Supplementary fillet weld test - Ergänzende Kehlnaht Test:  Yes  No



		Dettagli della prova di saldatura Weld Test Details – Prüfdaten-Angaben	Campo di validità Range of Approval – Geltungsbereich
5.2	<b>Procedimento di saldatura:</b> Welding process - Schweißprozess(e):	<b>135</b>	<b>135-138</b>
	<b>Modalità di Trasferimento [131 – 135 – 138]</b> Transfer Mode - Transfermodus:	<b>Spray-arc (S) / DC+</b>	<b>S, G, P</b>
5.3	<b>Tipo di prodotto:</b> Product Type – Produkttyp:	<b>P</b>	<b>P-T</b>
5.4	<b>Tipo di giunto:</b> Joint Type – Nahtart:	<b>FW</b>	<b>FW</b>
5.5	<b>Materiale(i) d'apporto (Tabella 2-3) :</b> Filler Metal (Table 2-3) – Schweißzusatz(e) (Tabelle 2-3)	<b>S</b>	<b>S-M</b>
5.6	<b>Tipo di Materiale d'apporto (Tabella 4-5):</b> Filler Metal Type (Table 4-5) – Zusatzwerkstoff (Tabelle 4-5)	<b>FM5</b>	<b>FM5</b>
5.7	<b>Spessore del materiale [mm]:</b> Material thickness [mm] - Werkstoffdicke [mm]:	<b>1,5</b>	<b>1,5 - 3</b>
	<b>Spessore depositato [mm]:</b> Deposited thickness [mm] - Schweißgutdicke [mm]:	---	---
	<b>Diametro esterno del tubo - Ø [mm] :</b> Tube-Ø (outside) - Rohr-Ø (außen) [mm]:	---	<b>&gt;= 75 (R) &gt;=500 Other position</b>
5.8	<b>Posizione di saldatura (Tabelle 9-10):</b> Welding position (Tab. 9-10) – Schweißpositionen (Tab. 9-10) :	<b>PB</b>	<b>PA, PB</b>
5.9	<b>Dettagli di saldatura (Tabella 11):</b> Weld Details (Tab.11) – Schweißnahteinheiten (Tab.11):	---	---
	<b>Saldatura passata singola / Multipla (Tabella 12):</b> Multi layer/Single Layer (Tab.12)-Einlagig/Mehrlagig (Tab. 12):	<b>sl</b>	<b>sl</b>
<b>Informazioni aggiuntive – Additional Information – Zusätzliche Hinweise:</b>			
<b>Gruppo di Materiali: [CEN ISO/TR 15608]</b> Parent metals (groups) – Werkstoffgruppe(n):		<b>8.1</b>	<b>1 ÷ 11</b>
<b>Gas di protezione: [EN ISO 14175]</b> Shielding gas – Schutzgas:		<b>M21</b>	<b>M11 ÷ M35</b>
<b>Ausiliari:</b> Auxiliaries – Hilfsstoffe:		---	---

<b>Data e luogo:</b> Date and location Datum und ort:	<b>Riquilificazione 9.3 a)</b> Requalification 9.3 a) Requalifizierung 9.3 a)	<b>Rivalidazione 9.3 b)</b> Revalidation 9.3 b) Revalidierung 9.3 b)	<b>Rivalidazione 9.3 c)</b> Revalidation 9.3 c) Revalidierung 9.3 c)	<b>Nome e firma del certificatore:</b> Certifier's Name and Signature Name und Unterschrift des Zertifizierers:
<b>26/06/2017</b> <b>Sesto San Giovanni</b> <b>(MI)</b>	<b>Validità fino a</b> Validity until Gültigkeit <b>12.06.2020</b>	<b>Validità fino a</b> Validity until Gültigkeit	<b>Validità fino a</b> Validity until Gültigkeit	<b>Maria Fernandez</b> 